



CULTER

CULTER

CULTER





DLACZEGO **CULTER?**

Ta maszyna pozwala perfekcyjnie przygotować powierzchnie pola do siewu – w jednym przejeździe.



6 ZABIEGÓW W JEDNYM PRZEJEŹDZIE!

1. Spulchniacze śladów

Służą do spulchniania utwardzonych torów jazdy ciągnika.

2. Przedni wał kruszący

Wstępne kruszenie większych cząstek gleby i grud

3. Sekcja robocza

Trzy rzędy zębów 32×12 mm typ S lub trzy rzędy zębów 45 x 12 mm typ P z redliczką

4. Włóka wyrównująca

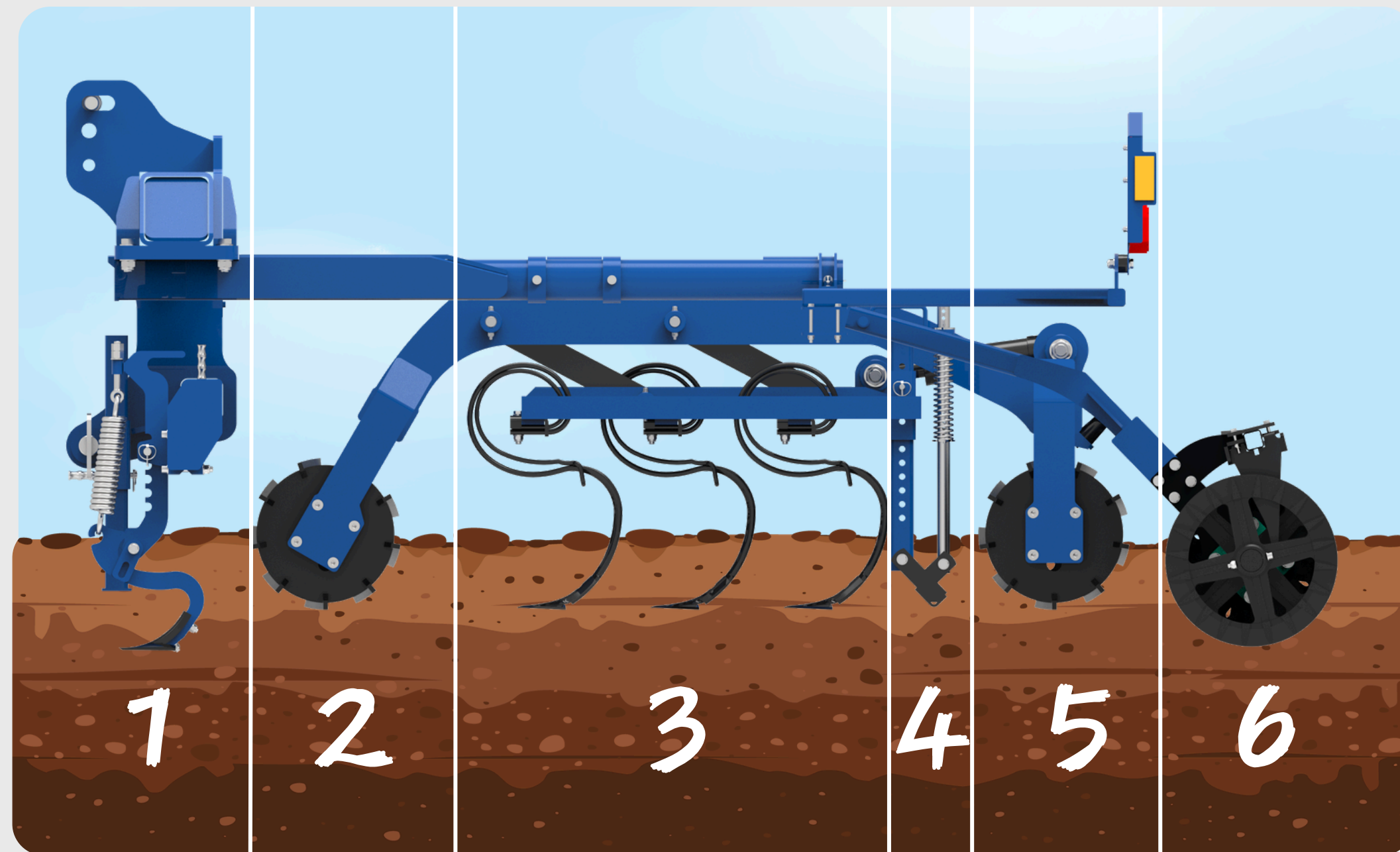
Wyrównuje powierzchnię gleby po sekcji roboczej.

5. Wał rurowy

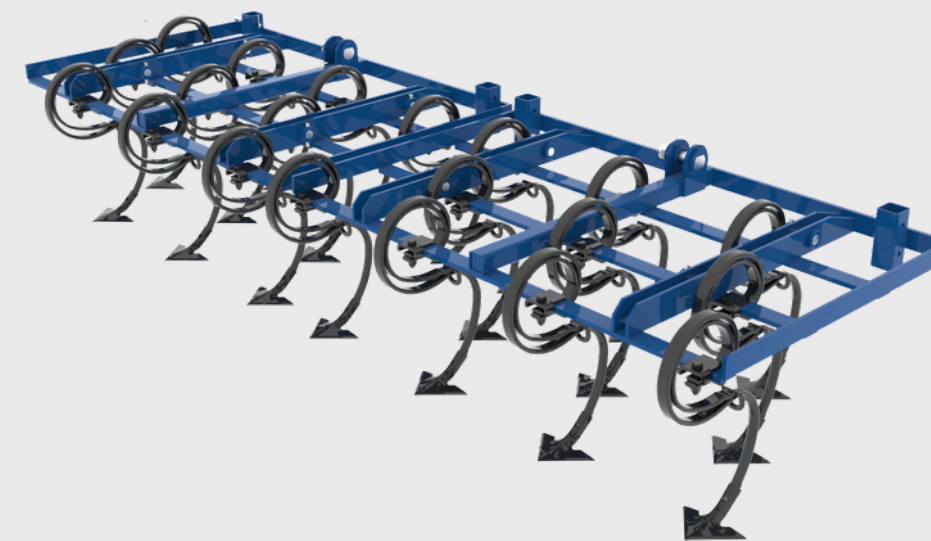
Wstępne wyrównanie pola

6. Wał crosskill

Tworzy ostateczną drobną strukturę gleby i uzupełnia całą operację zagęszczaniem.



SEKCJA ROBOCZA



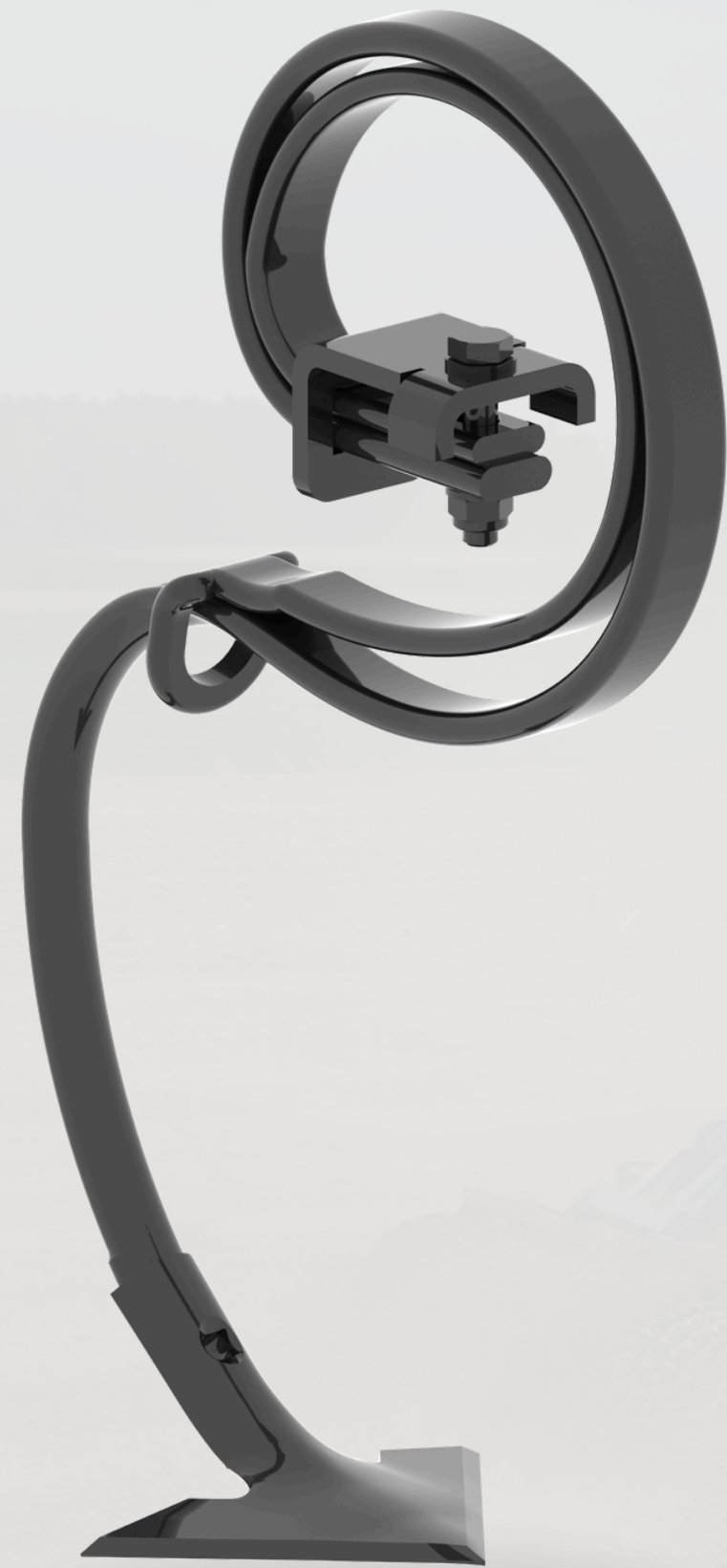
Trzy rzędy zębów 32×12 mm typ S
+ wzmocnienie z gęsiostopą



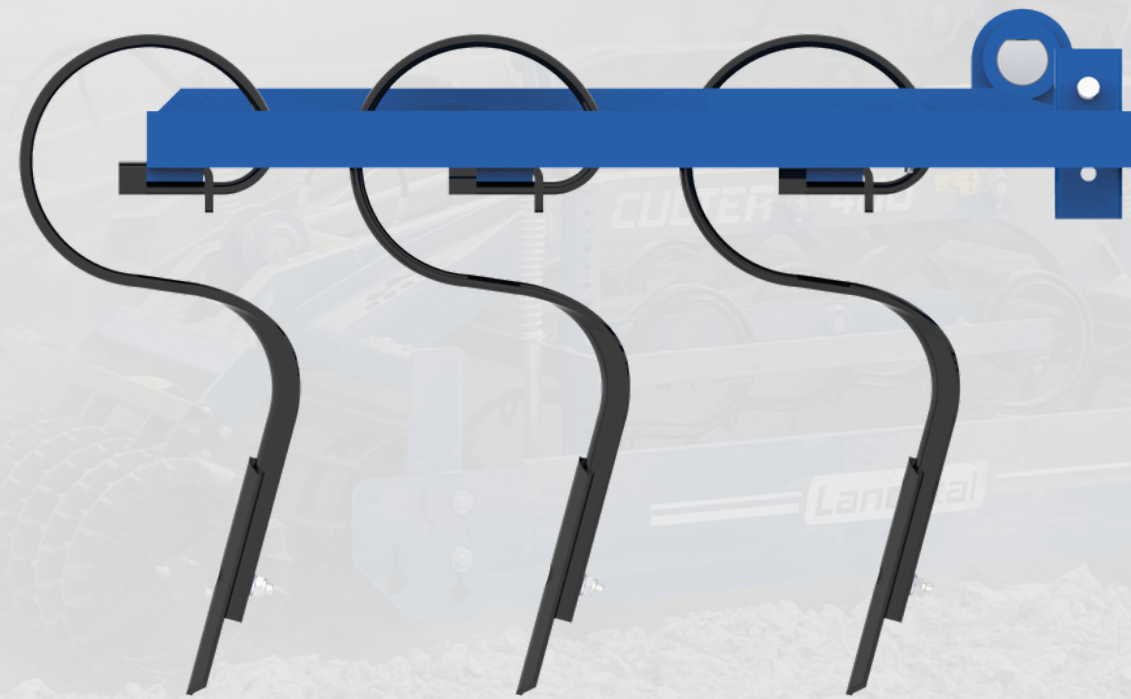
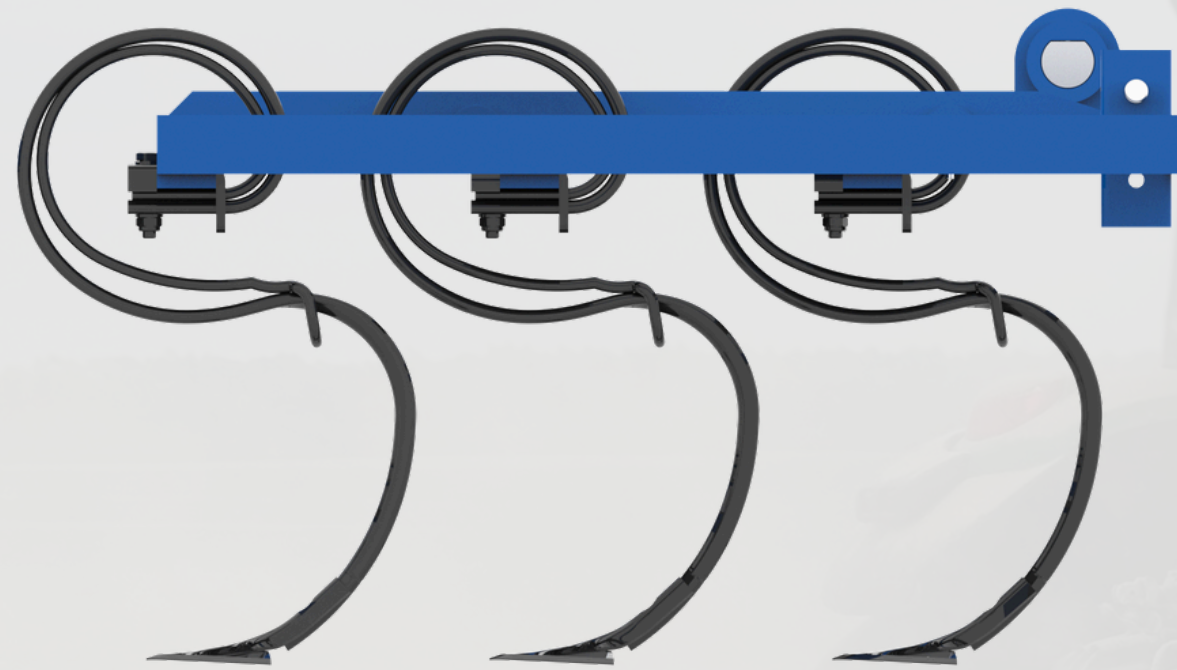
Trzy rzędy zębów 45 x 12 mm typ P
P z redliczką



Jeżeli zależy nam na precyzyjnym łożu siewnym i zachowaniu wilgoci, rekomendujemy typ S. Jeśli ważne jest szybkie napowietrzenie i ogrzanie gleby przy dużej prędkości, lepszym wyborem będzie typ P.



Typ S + wzmocnienie gęsiostopą

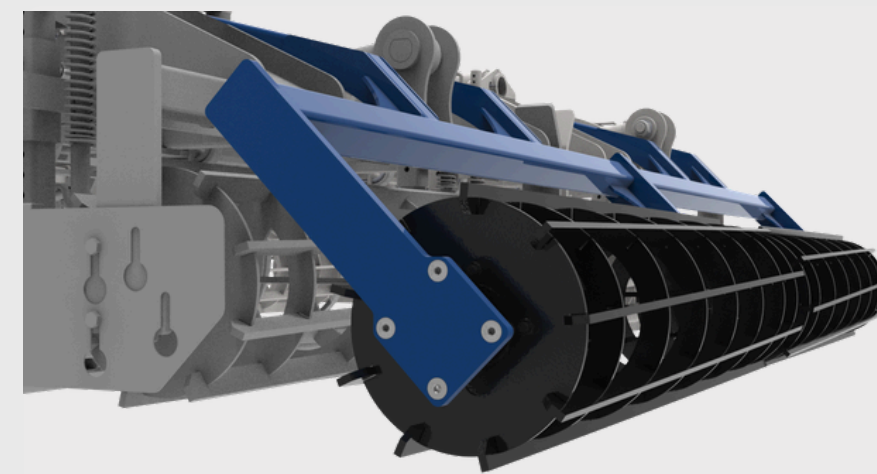


Typ P z redliczką

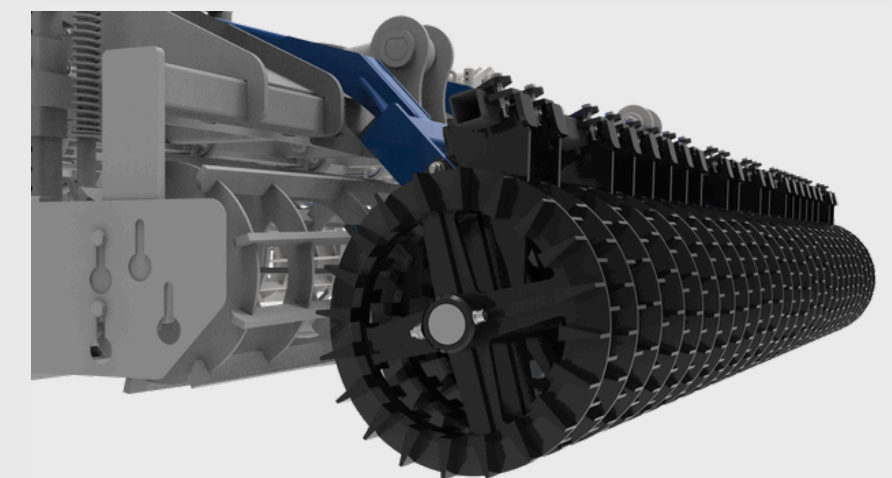




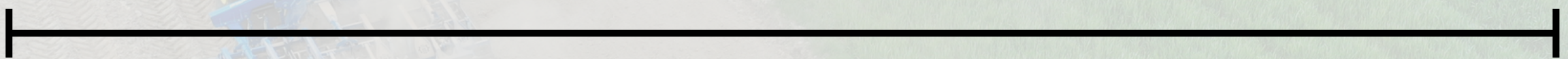
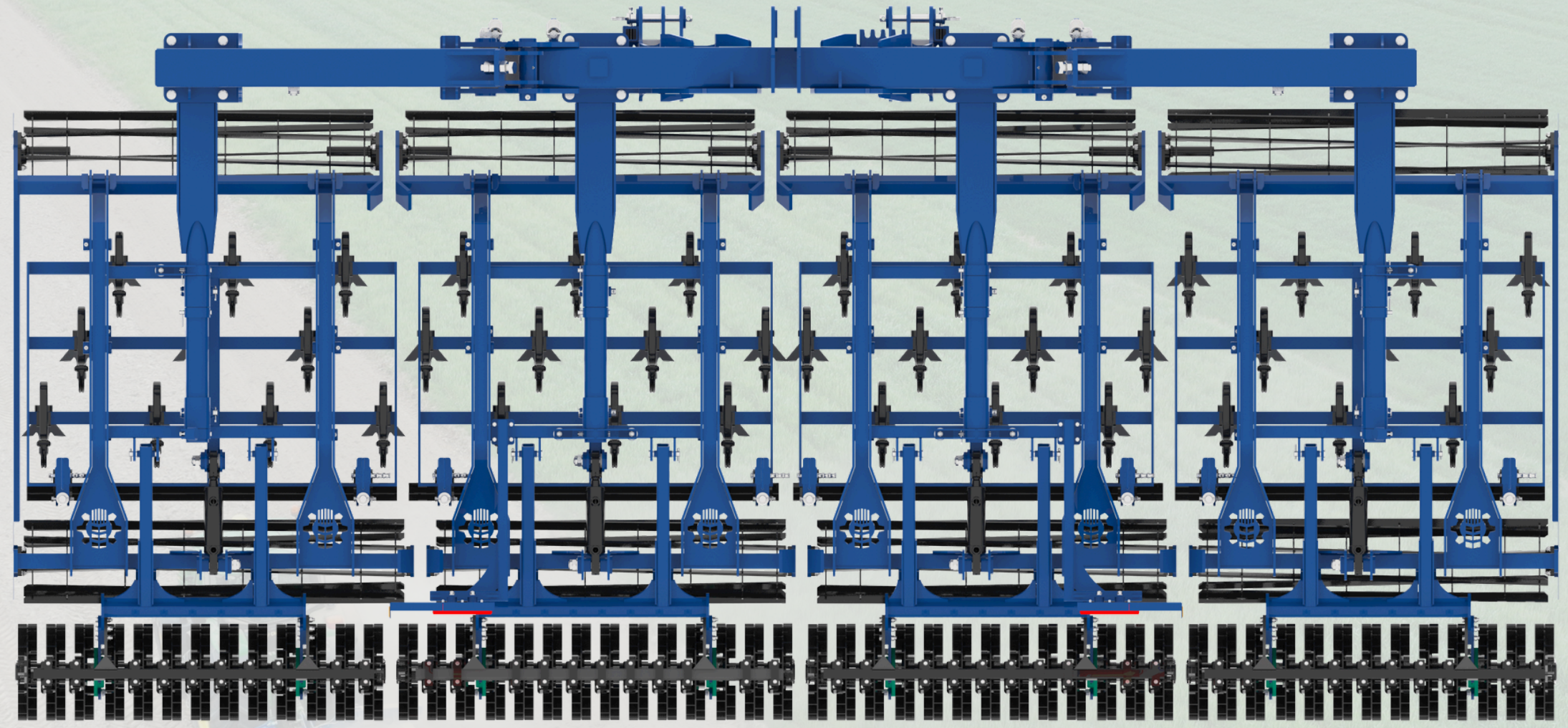
WAŁ DODPRAWIAJĄCY



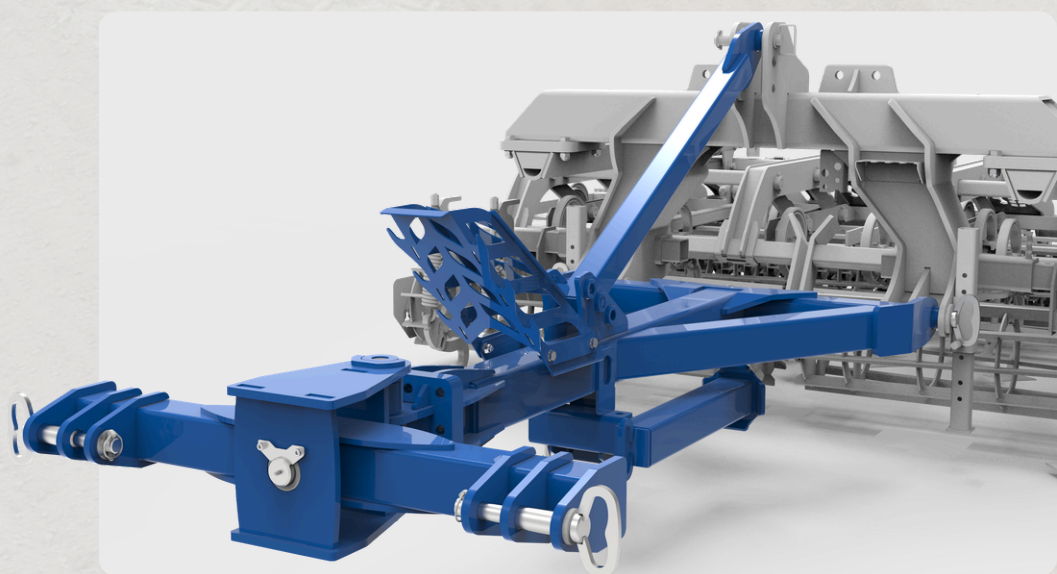
Doprawiający wał strunowy Ø330 MM



Doprawiający wał crosskil Ø380 mm



Nawet 6 metrów szerokości roboczej!



Hydraulicznie sterowany dyszel



Wózek typ M



MODEL	SZEROKOŚĆ (M)	MASA (KG)	ILOŚĆ ZĘBÓW (SZT)	MOC (KM)	WYDAJNOŚĆ (HAH)	MAX GŁĘBOKOŚĆ ROBOCZA (CM)
CULTER 300	3,0	1750	20	90-120	1,5-3,0	12
CULTER 400	4,0	2450	26	120-140	3,0-5,0	12
CULTER 450	4,5	2600	30	130-160	3,5-5,0	12
CULTER 500	5,0	2850	33	140-200	3,5-5,0	12
CULTER 600	6,0	3300	40	150-250	4,6-6,0	12



NASZE AGREGATY UPRAWOWE



CULTINER



CULTER



CULTIVO PRO





**WIĘCEJ
MATERIAŁÓW
ZNAJDZIESZ NA:**

www.landstal.pl

Oraz w naszych mediach społecznościowych.